

DREHEN

1 CNC Dreh- & Fräscenter Doosan Puma MX 2100 ST mit Rückseitenbearbeitung

Leistung: Hauptspindel 22 kW / Gegenspindel 22kW
Drehbereich: \varnothing 210 x 1020 mm, max. Dreh- \varnothing 540mm
Trommelrevolver für 12 Werkzeuge, 12 angetrieben
Stangendurchlass: \varnothing 65 mm
Fräsen: Frässpindel 18.5 / 11kW – 12'000 1/min
Magazin mit 40 Werkzeugplätzen, Halter Capto 6
B-Achse \pm 120° simultan schwenkbar
Steuerung: Fanuc 31 i - 5B
Zusatzausrüstung: Stangenlademagazin LNS bis \varnothing 65 x 1500mm
Werkstückentnahmesystem mit externem Förderband

1 CNC Drehmaschine Doosan Puma 2600 SY mit Rückseitenbearbeitung

Leistung: Hauptspindel 22 kW / Gegenspindel 15kW
Drehbereich: \varnothing 376 x 760 mm, Y-Achse 130mm
Trommelrevolver für 24 Werkzeuge, 12 angetrieben, 7.5kW
Stangendurchlass: \varnothing 76 mm
Steuerung: Fanuc i-Serie
Zusatzausrüstung: Stangenlademagazin LNS bis \varnothing 76mmx1500mm
Werkstückentnahmesystem mit externem Förderband

1 CNC Drehmaschine Doosan Puma 2100 Y

Leistung: Hauptspindel 22 kW
Drehbereich: \varnothing 376 x 520 mm, Y-Achse 105mm
Trommelrevolver für 24 Werkzeuge, 12 angetrieben, 7.5kW
Stangendurchlass: \varnothing 65 mm
Steuerung: Fanuc i-Serie
Zusatzausrüstung: Stangenlademagazin LNS bis \varnothing 65mmx1500mm
Werkstückentnahmesystem mit externem Förderband

1 CNC Drehmaschine Doosan Puma TT 1800 SY

Leistung: Haupt- und Gegenspindel je 22 kW
Drehbereich: \varnothing 230 x 230 mm auf linker und rechter Spindel, Spindelabstand 720mm
Rückseitenbearbeitung mit je 12 angetriebenen Werkzeugen pro Revolver
Y-Fahrweg max. \pm 50mm
Stangendurchlass: \varnothing 65 mm Werkzeugaufnahme 20x20 resp. \varnothing 45
Trommelrevolver für je 24 Werkzeuge
Steuerung: Fanuc 18-iT-B
Zusatzausrüstung: Stangenlademagazin LNS bis \varnothing 65 x 1900mm

1 CNC gesteuerte Drehmaschine Doosan Lynx 220 LM

Leistung: Hauptspindel 15/11 kW
Drehbereich: \varnothing 170 x 510 mm
Stangendurchlass: \varnothing 51 mm Werkzeugaufnahme 20x20 resp. \varnothing 40
Trommelrevolver für 24 Werkzeuge, 12 angetrieben
Steuerung: Fanuc 0-iTC

1 Programmierbare Zyklendrehmaschine MAS Typ Masturn 50

Leistung: 18 kW
Prakt. Drehbereich: \varnothing 345 x 1500 mm
Stangendurchlass: \varnothing 81 mm
Ausrüstung: Lünette und Planscheibe
max. Stückgewicht: 350kg
Steuerung: Heidenhain Manual plus
Trommelrevolver für 8 Werkzeuge, Werkzeugaufnahme VDI 30

1 Programmierbare Zyklendrehmaschine ProTurn SLX 355

Leistung:	5.5 kW
Prakt. Drehbereich:	ø 430/225 x 800 mm
Stangendurchlass:	ø52 mm
Ausrüstung:	Lünette
max. Stückgewicht	300kg
Steuerung:	Pro Trak SLX

diverse weitere Drehmaschinen

FRÄSEN

1 Vertikalbearbeitungscenter AWEA AF-1460

Werkzeugmagazin für 60 Werkzeuge	
Leistung:	22 kW
Verfahrwege:	X 1400 mm, Y 620 mm, Z 620 mm
Steuerung:	Heidenhain iTNC 620
Werkzeugaufnahme :	ISO 40
Ausgerüstet mit 4. und 5. Achse, LEHMANN sowie Renishaw Messsystem	

1 Vertikalbearbeitungscenter AWEA AF-1000

Werkzeugmagazin für 40 Werkzeuge	
Leistung:	22 kW
Verfahrwege:	X 1020 mm, Y 550 mm, Z 635 mm
Steuerung:	Fanuc 18i-MB
Werkzeugaufnahme :	ISO 40
Ausgerüstet mit 4. und 5. Achse, LEHMANN	

1 Vertikalbearbeitungscenter AWEA AF-610

Werkzeugmagazin für 24 Werkzeuge	
Leistung:	11 kW
Verfahrwege:	X 610 mm, Y 420 mm, Z 450 mm
Steuerung:	Fanuc 18i-MB
Werkzeugaufnahme :	ISO 40

2 zyklusgesteuerte Fräsmaschinen TRAK DPM

Leistung:	3.7 kW
Verfahrwege:	X 800 mm, Y 420 mm, Z 610 mm
Werkzeugaufnahme:	ISO 40
Steuerung:	Proto Trak

1 konventionelle Fräsmaschine Schäublin 22 mit Digitalanzeige

BOHREN

1 Präzisions-Koordinatenbohr- und Fräsmaschine Fehlmann Picomax 54

Antriebsleistung:	5 kW
Verfahrwege:	X 500 mm, Y 250 mm, Z 160 mm Pinolenhub, 480mm Maschinenkopf
Steuerung:	Heidenhain TNC 310
Werkzeugaufnahme :	SF 32
Spindeldrehzahl:	100 – 9000 1/min
Bohrleistung in Stahl:	20 mm, gewindeschneiden M16

1 Bohrmaschine Fehlmann Picomax 50 NC 2

mit gesteuertem Fehlmann-Kreuztisch 360 x 230 mm	
und Direkt-Teilapparat	
max. Bohrdurchmesser in Stahl 25 mm	

3 Bohrmaschinen Aciera 22 VA

mit Kreuztisch 320 x 200 mm
und teilweise 2-Achsen Digitalanzeige Heidenhain
max. Bohrdurchmesser in Stahl 22 mm
8-fach Trommelanschlag

diverse Ständer- und Tischbohrmaschinen

SÄGEN

1 Kreissäge EISELE

max. Durchmesser 130 mm

1 Bandsäge HABEGGER

max. Durchmesser 200 mm

SPEZIALMASCHINEN

1 Roboter-Schweisszelle

mit 2-Takt-Tisch
Tischgrösse je 700 x 500mm
Roboter MOTOMAN SK6
Schweissgerät TIG 5 – 300A
Typ MESSER EWM TIG Inverter 350 DC

1 Bügelbiege-Automat

autom. Warmbiege-Einheit
bis \varnothing 20mm x 1100mm

KEILNUTENHERSTELLUNG

Keilnutenstossen konventionell

Kleinstdurchmesser	\varnothing 6	Breite 2 mm
bis	\varnothing 85	Breite 22 mm

DIVERSE MASCHINEN

1 Exzenterpresse Dirinler CDCS 800 P81 80t

Hubzahl: 54 p/min, Werkzeug-Aufnahmebohrung \varnothing 50mm
Tisch 860 x 540mm, Durchfallbohrung \varnothing 180mm
Einbauhöhe 385mm, Hubverstellung 18 – 102mm
Hydraulische Überlastsicherung, Lichtschuttschranken-Überwachung

1 pneumatische Kniehebelpresse TOX PFHL 056.000

Presskraft / Krafthub: 6 t / 6mm
Werkstückhöhe / Ausladung: 300mm / 240mm

1 Hydraulikpresse JKM KM10

Presskraft / Krafthub: 20 t
Hub: 400mm

- 1 Flachsleifmaschine Nyberg
- 2 Schutzgasschweissanlagen
- 2 TIC Schweissgeräte
- 1 Tafelschere Hänggi
- 1 Sandstrahlkabine
- 1 Glasperlkabine

MESSEN «*Wir messen im eigenen klimatisierten Messraum!*»

1 CNC-Koordinatenmessmaschine MITUTOYO Euro-C 776 APEX

Installiert im werkstattnahen Bereich in klimatisierter Umgebung
mit integrierter Temperaturkompensation für Maschine und Werkstück

Messbereich: X 700mm
Y 700mm
Z 600mm

Auflösung 0.0005mm

Direkte digitale Datenausgabe in Tabellen- oder graphischer Form

1 Messarm FARO Prime 2.4

Auf Werkstattwagen mit Messplatte

mit integrierter Temperaturkompensation

Messbereich: 2'500mm in allen 3 Achsen rundum's Stativ.

Auflösung: 0.001mm

Wiederholgenauigkeit: 0.025mm

Direkte digitale Datenausgabe in Tabellen- oder graphischer Form.

2 Vertikal-Längenmessgeräte Tesa-HITE 700

mit mikroprozessorgesteuertem Messprogramm und Drucker

Messspanne: 715mm

1 Oberflächenrauheitsmessgerät Mitutoyo SJ-210