

Betriebsanleitung

Transportband INOX60



Projektnummer : _____

Inhalt:

1.	Bezeichnung.....	3
2.	Verwendung	4
3.	Montage und Anschluss	4
4.	Wartung und Instandsetzung.....	5
5.	Zertifikate	6

1. Bezeichnung

Die Transportbandbezeichnung setzt sich wie folgt zusammen:

Band- Code : INOX60.XXX. XXXX .60.60. ≈XX.X.X.X

1. Code- Block =	Kopfantrieb / Bandholm	INOX	60 mm
2. Code- Block =	Chassisbreite	B =	mm
(Standardbreite)	Gurtbreite	b =	mm
3 Code- Block =	Chassislänge	L =	mm
4 Code- Block =	Umlenkrolle	D ₁ =	60 mm
5 Code- Block =	Umlenkrolle	D ₂ =	60 mm
6 Code- Block =	Bandgeschwindigkeit	V =	≈ m/min. (bei 50 Hz)
7 Code- Block =	Förderrichtung	Code:	
8 Code- Block =	Antriebsseite	Code:	
9 Code- Block =	Motorlage	Code:	

Bemerkung zu :

Motorenlage

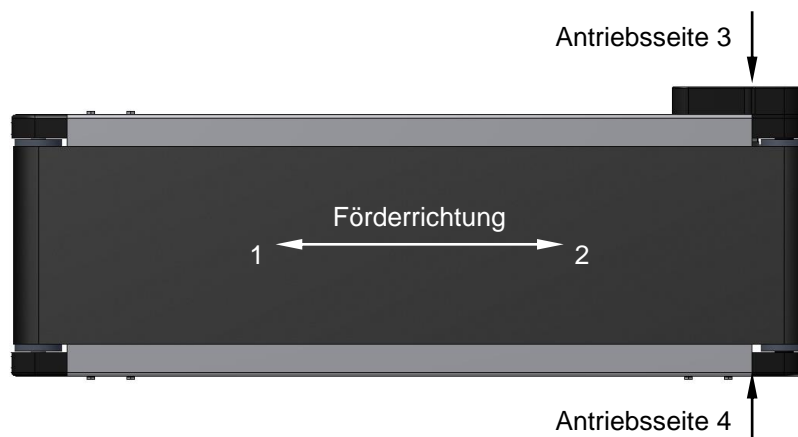
Der Getriebemotor kann je nach Platzverhältnissen wie folgt in zwei verschiedenen Positionen montiert werden:

- H **H**orizontal, der Getriebemotor liegt horizontal unter dem Transportband
 V **V**ertikal, der Getriebemotor liegt vertikal unter dem Transportband

Horizontal



Vertikal



2. Verwendung

Das Transportband INOX60 ist ausgelegt für die Förderung von Stückgut. Das zulässige Gewicht des Transportguts variiert abhängig von der Transportbandbreite, -länge und -geschwindigkeit. Allenfalls muss die zulässige Belastung mit dem Hersteller abgeklärt werden.

Optional kann das Transportband mit Stützen und weiterem Spezialzubehör ausgerüstet werden. Wenden sie sich hierfür an den Hersteller.

3. Montage und Anschluss

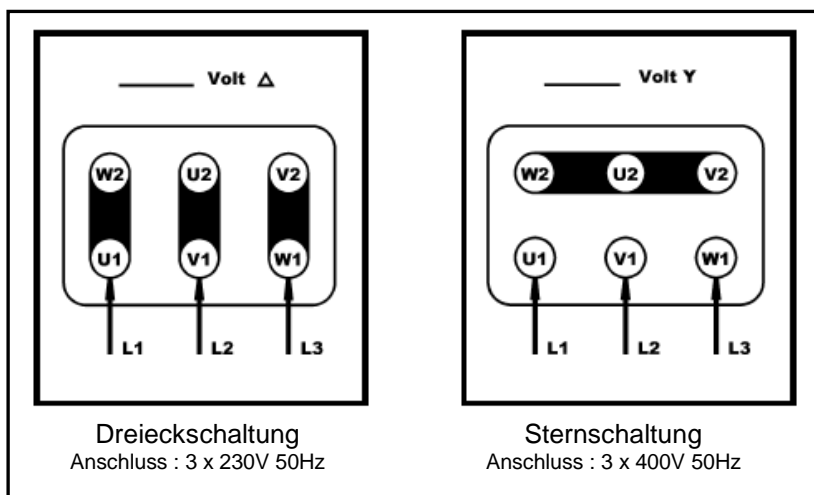
Montage

Das Transportband muss so aufgestellt werden, dass der Transportgurt nirgends streifen kann. Weiter muss darauf geachtet werden, dass die Personensicherheit gewährleistet ist. (Einklemmgefahr zwischen Gurt und ortsfesten Teilen)

Elektrischer Anschluss von Mabatec - Standardtransportbändern mit Drehstrommotor

Wichtig : Bei allen Arbeiten an den elektrischen Einrichtungen vorgängig die Netzanschlüsse trennen!

Je nach Anschlussspannung müssen die Brücken an den Anschlussklemmen gemäss Abbildung angeordnet werden.



4. Wartung und Instandsetzung

GURTWECHSEL / GURTSPANNEN / BANDLAUF JUSTIEREN

ACHTUNG UNFALLGEFAHR : NICHT IN DIE LAUFENDE MASCHINE GREIFEN !!!

1. GURTWECHSEL

1. Mittels Schraube „L“ und „M“; Gurte entspannen und Schrauben entfernen.
2. Die Befestigungsschrauben „A₁“ und „B₁“ der Kopfstücke rechts bzw. links lösen und entfernen.
3. Die gelösten Aluminiumteile aus dem entsprechenden Kopfstück -(Kunststoffteil) herausnehmen.
4. Umlenkwalze gegen die Chassisseite schieben und aus den Kopfstücken ausfahren
Umlenkwalze komplett aus Gurtumschlingung entfernen.
5. Die Befestigungsschraube von Kopfstück rechts „B₂“ lösen und Kopfstück entfernen.
6. Die zu wechselnde Gurte seitwärts über die noch montierte Antriebswalze wegziehen.
7. Neue Gurte seitwärts über die noch montierte Antriebswalzen aufziehen.
8. Entferntes Kopfstück montieren und mit Befestigungsschraube „B₂“ festschrauben.
9. Umlenkwalze wieder in Kopfstücke einsetzen. Aluminiumteile (aus Pkt. 3) wieder in Kopfstück einsetzen und mit Schraube „A₁“ resp. „B₁“ festziehen.
Die Schrauben „L“ und „M“ in das Gewinde der Umlenkwalze einschrauben.
(Gurtspannung siehe unten)

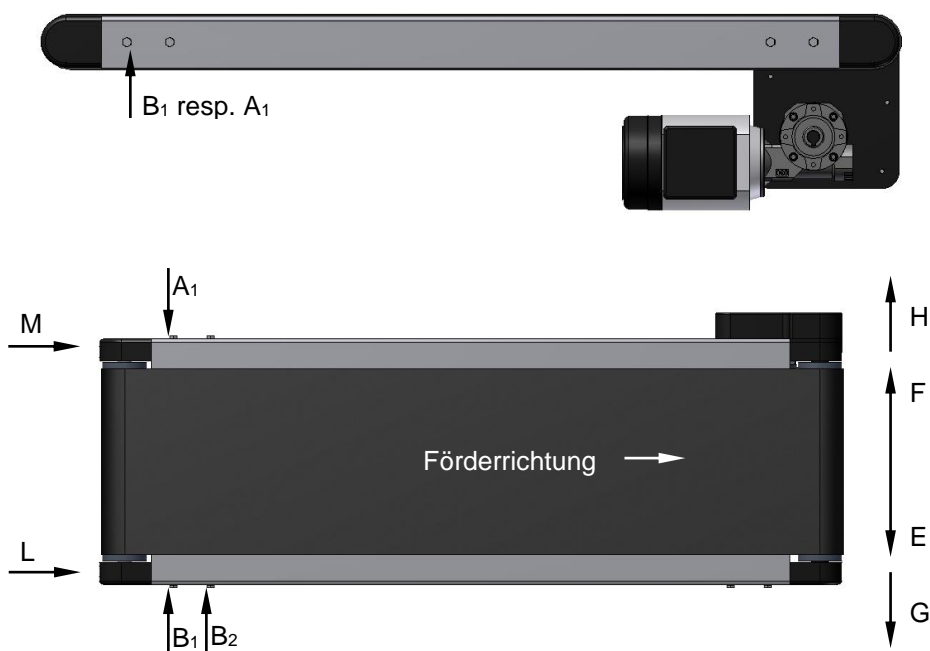
2. GURTE SPANNEN

1. Die Gurte von Hand mittig auf die Umlenk- & Antriebswalze positionieren.
2. Schrauben „L“ und „M“ wechselseitig im Uhrzeigersinn soweit drehen, bis die Gurtaussenseite mit den Stirnseiten der beiden Kopfstücke etwa in einer Linie liegt.

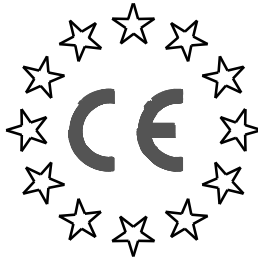
3. BANDLAUF JUSTIEREN

1. Für eine sichere Bandlaufjustierung muss die Gurte in Richtung „2“ laufen (siehe Bild unten)
2. Läuft die Gurte in Richtung „G“, muss die Schrauben „L“ langsam im Uhrzeigersinn gedreht werden
3. Läuft die Gurte in Richtung „H“, muss die Schrauben „M“ langsam im Uhrzeigersinn gedreht werden

Der Gurtlauf sollte regelmässig kontrolliert und allenfalls justiert werden.



5. Zertifikate



Konformitätserklärung

für das
MTS - Standardtransportband

Rudolf Schmid AG
Freiburgstrasse 830
CH – 3174 Thörishaus

erklärt als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass das
MTS – Transportband:

INOX60

mit den Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006-05-17 (2006/42/EG)
und des Gerätesicherheitsgesetzes übereinstimmt.
Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung an dem
MTS - Standardtransportband verliert diese Erklärung
ihre Gültigkeit.

Rudolf Schmid AG hält als technische Dokumentation zur
Einsicht bereit:

Unterlagen der Entwicklung sowie eine Betriebsanleitung,
die den Regeln für die Erstellung von Benutzerinformationen entspricht.

Die Konformität des MTS - Standardtransportbands ist sichergestellt.

Rudolf Schmid AG
die Geschäftsleitung

CH – 3174 Thörishaus, 01.01.2019

Schmid Rolf